



4S & Mecono - Tischsystem

Bedienungsanleitung

elektrische Höhenverstellung - 08.2011

Novex AG - Hochdorf, CH

Tel: +41 41 914 11 41 - www.novex.ch

©Novex Möbelbau - furniture solutions from Switzerland. Since 1934

1. Handschalter

LU - Handschalter



Abbildung 1: Tasten am LU

LUD - Handschalter

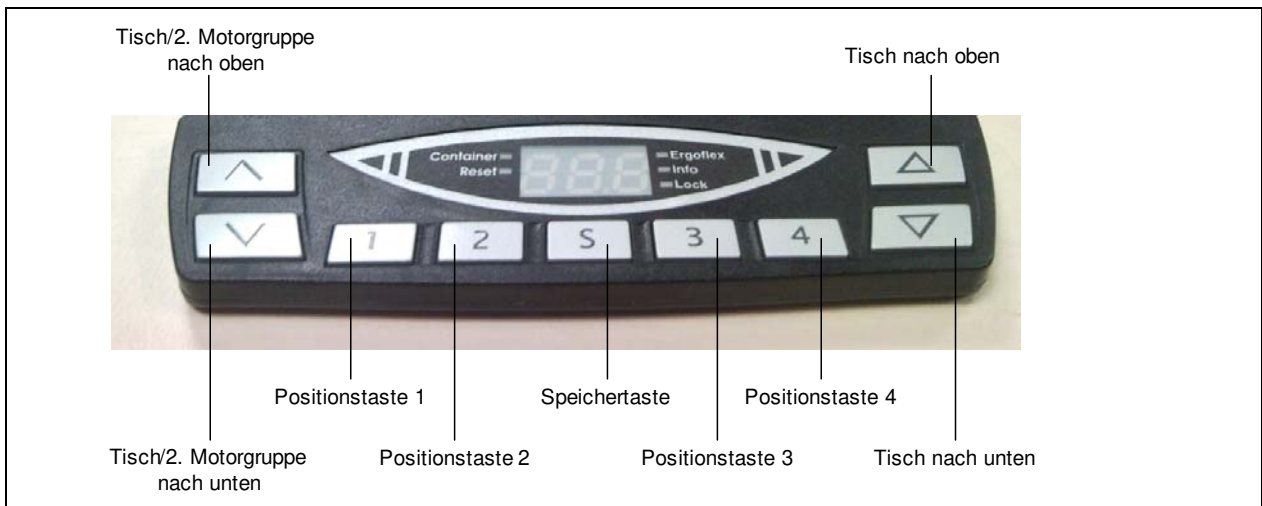


Abbildung 2: Tasten am LUD

Displayübersicht

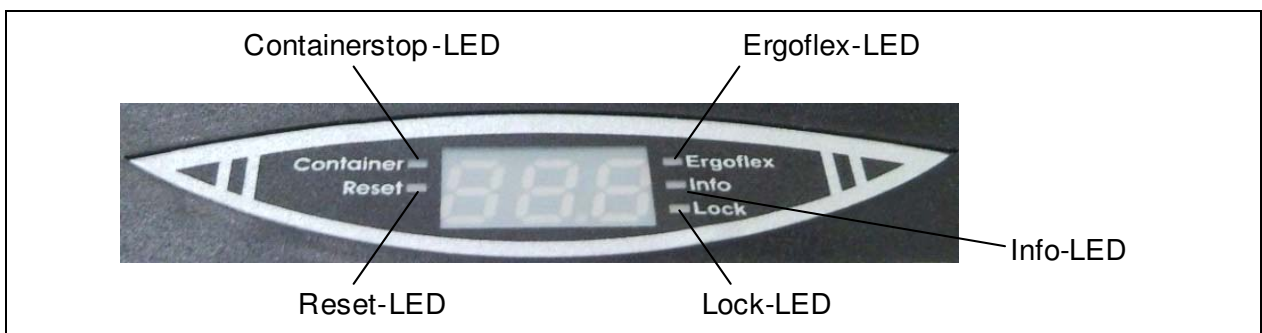


Abbildung 3: Display am LUD

Reset-Zwang

Bei der Erstinbetriebnahme besteht Reset-Zwang. Während dem Reset ist jeglicher Auffahrschutz inaktiv.

Manueller Reset

Auf- ▲ und die Abtaste ▼ des Handschalters so lange gleichzeitig drücken, bis das System in die unterste Position fährt und für ca. 3 Sekunden erreicht hat.

2. Betrieb der Motorsteuerung

Grundfunktionen

- ▲ Tisch aufwärts bewegen - diese Taste drücken.
- ▼ Tisch abwärts bewegen - diese Taste drücken.

Container-Stop und Shelf-Stop-Funktion - Aktivierung

Mit diesen Funktionen kann der Fahrbereich eingeschränkt werden - Container-Stop in der unteren Hubbereicheshälfte, Shelf-Stop in der obere Hälfte. Speichervorgang:

- 1) Anfahren der gewünschten Tischhöhe (Container- oder Shelf-Stop).
- 2) Gleichzeitiges, kurzes Drücken von ▲ ▼ und innerhalb von 5 Sekunden ▲ für mindestens 5 Sekunden beim LU-Handscharter (ohne Display).
Drücken von **S** beim LUD-Handsscharter (mit Memoryfunktion und Display) und danach innerhalb von 5 Sekunden ▲ für mindestens 5 Sekunden.

Ein Doppelklick der Motorsteuerung zeigt das erfolgreiche Speichern der Container-Stop / Shelf-Stop Funktion an.

Container-Stop und Shelf-Stop-Funktion – Deaktivierung

- 1) Anfahren des entsprechenden Deaktivierungsbereichs (Container- bzw. Shelfstop)
- 2) Gleichzeitiges, kurzes Drücken von ▲ ▼ und innerhalb von 5 Sekunden ▼ für mindestens 5 und max. 10 Sekunden beim LU-Handscharter (ohne Display).
Drücken von **S** beim LUD-Handsscharter (mit Memoryfunktion und Display) und danach innerhalb von 5 Sekunden ▼ für mindestens 5 und max. 10 Sekunden.
Ein einfacher Klicklaut zeigt das erfolgreiche Löschen der Container-Stop bzw. Shelf-Stop Funktion an.


Die Container- bzw. Shelf-Stop-Funktion ist nur für die erste Motorgruppe verfügbar.

3. Erweiterte Funktionen – LUD-Handschalter (mit Display)

Die Grundfunktionen  und  sind für beide Motorgruppen separat verfügbar.

Speichern einer Tischplattenposition

Je Memorypositionstaste kann eine Tischplattenhöhe gespeichert werden.

- 1) Tischplatte auf die gewünschte Höhe verfahren.
- 2) Drücken Sie die **Memorytaste**  - Display zeigt **S** – an. Memorypositionstaste, z.B. 2, drücken. Display zeigt **S 2** an, ein Doppelklick bestätigt die abgeschlossene Speicherung






Welche Motorgruppe in der Lage ist, Memorypositionen zu speichern, hängt von den Softwareparametern ab. Wenn für beide Motorengruppen Memorypositionen gespeichert werden können, werden die aktuellen Positionen beider Gruppen gespeichert (auch wenn diese unterschiedlich sind). Wird eine Memoryposition angefahren, starten beide Gruppen zur selben Zeit, auch wenn deren Bewegungsrichtungen unterschiedlich sind.

Verstellung der Tischplatte zu einer gespeicherten Position

Memorypositionstaste drücken und gedrückt halten bis der Tisch die abgespeicherte Position erreicht hat - Bewegungsstop.

Höhenanzeige der Tischplattenposition ändern

Funktion zum Ändern der Höhenanzeige, nicht aber die Tischplattenposition.



- 1) Memory-Taste  drücken. Display zeigt **S** –.
- 2) Drücken Sie für ca. 10 Sekunden die Taste  Tischplatte nach unten, das Display beginnt zu blinken.
- 3) Mit den Pfeiltasten   kann nun die Höhenanzeige geändert werden.
- 4) Mit der Memory-Taste  die gewünschte Anzeige abspeichern.

Softwareabhängige Funktionen

Die Motorsteuerung wird vor Auslieferung programmiert. Die folgenden Funktionen müssen entsprechende Programme auf der Steuerung sein.

Tastensperre

Über die Tastensperre lässt sich die Motorsteuerung vor versehentlichen Eingaben über den Handschalter schützen.

- 1) Drücken Sie **S** .
- 2) Drücken Sie kurz danach die Taste Tischposition nach unten  der zweiten Motorgruppe. Die Tastensperre ist nun aktiv oder inaktiv, je nach vorigen Stand. Die Tastensperre bleibt auch bei einer Netztrennung erhalten.

Sicherheitsbereich

Vor Erreichen der untersten Position wird die Bewegung gestoppt und erst nach erneutem Betätigen der Ab-Taste mit reduzierter Geschwindigkeit bis zum Ende fortgesetzt. Dieser Sicherheitsbereich ist auch bei einem gesetzten Container-Stop aktiv.

Drive back

Die Funktion Drive back ist nur dann aktiv, wenn ein Auffahrschutz (**ISP**, Sensor, Schalter, Quetschschutzeleiste) verfügbar ist.


Nach Auslösen einer Sicherheitsfunktion fährt das System um ca. 40mm in die Gegenrichtung.

Einschaltdauerüberwachung

Die ununterbrochene Einschaltdauer beträgt 2 Minuten. Danach schaltet sich das System automatisch für 18 Minuten zum Abkühlen ab.

Ändern der angezeigten Tischhöhe (cm bzw. Zoll)

Diese Funktion ermöglicht beim LUD einen Anzeigenwechsel zwischen Zentimetern und Zoll.

- 1) Drücken Sie gleichzeitig die **Memorypositionstasten 1, 2** und die Taste Tischplatte nach oben. Halten Sie diese Tastenkombination ca. 3 Sekunden gedrückt. Lassen Sie dann die Tasten los. Das Display zeigt S und eine Nummer.
- 2) Drücken Sie solange die Taste **Tischplatte nach oben**, bis am Display **S 5** angezeigt wird. Drücken Sie nun die Memorytaste . Daraufhin erfolgt der Anzeigenwechsel.

4. Mögliche Störungen und deren Behebung

Antriebe funktionieren nicht

mögliche Ursache	Behebung
Stromversorgungskabel ist nicht angesteckt	Stecken Sie das Stromversorgungskabel der Motorsteuerung an
Antriebe sind nicht angesteckt	Stecken Sie die Motorkabel an der Motorsteuerung an
Schlechter Steckerkontakt	Stecken Sie Motorkabel, Stromversorgungskabel und Handschalter ordnungsgemäß an
Motorsteuerung defekt	Kontaktieren Sie den Kundendienst
Handschalter defekt	Wechseln Sie den Handschalter aus

Antriebe laufen nur in eine Richtung

mögliche Ursache	Behebung
Stromausfall während der Fahrt oder Stromversorgungskabel während der Fahrt abgesteckt	Manueller Reset *)
Motorsteuerung ist defekt	Kontaktieren Sie den Kundendienst
Handschalter ist defekt	Wechseln Sie den Handschalter aus
Antrieb defekt	Kontaktieren Sie den Kundendienst

*) Wenn Antriebe nur nach unten fahren

Motorsteuerung oder Handschalter funktioniert nicht

mögliche Ursache	Behebung
Stromversorgungskabel ist nicht angesteckt	Stecken Sie das Stromversorgungskabel der Motorsteuerung an
Handschalter ist nicht angesteckt	Stecken Sie den Handschalter an
Motorsteuerung ist defekt	Kontaktieren Sie den Kundendienst
Netzkabel ist defekt	Kontaktieren Sie den Kundendienst
Handschalter ist defekt	Wechseln Sie den Handschalter aus
Schlechter Steckerkontakt	Stecken Sie die Stecker ordnungsgemäß an

Fehlermeldungen am Handschalter mit Display

HOT

Am Display wird HOT angezeigt.

Ursache	Behebung
Die Motorsteuerung liECO ist mit einem Überhitzungsschutz ausgestattet. Aufgrund von Überhitzung wurde dieser Überhitzungsschutz aktiviert.	Warten Sie bis die Motorsteuerung abgekühlt ist und die Meldung HOT am Display erlischt. Dann ist die Motorsteuerung liECO wieder betriebsbereit.

E00

Am Display wird **E** + eine Fehlernummer angezeigt.

Ursache	Behebung
An der Motorsteuerung liECO liegt	Gehen Sie entsprechend der folgenden

ein interner Fehler vor.	Fehlerliste vor.
--------------------------	------------------

Nummer	Beschreibung	Behebung
00	Interner Fehler Kanal 1	Schalten Sie die Motorsteuerung aus. Wenden Sie sich an den Kundendienst.
01	Interner Fehler Kanal 2	
02	Interner Fehler Kanal 3	
12	Defekt Kanal 1	Stecken Sie die Motorsteuerung ab. Beheben Sie den externen Kurzschluss. Oder Stecken Sie an der betroffenen Buchse den korrekten Motor an.
13	Defekt Kanal 2	
14	Defekt Kanal 3	
24	Überstrom Motor M1	Entfernen Sie die eingeklemmten Objekte aus dem Fahrbereich.
25	Überstrom Motor M2	
26	Überstrom Motor M3	Tisch überladen → Entfernen Sie Last vom Tisch.
48	Überstrom Motorgruppe 1	
49	Überstrom Motorgruppe 2	Wenden Sie sich an den Kundendienst.
60	Kollisionsschutz	
62	Überstrom Steuerung	

Nummer	Beschreibung	Behebung
36	Steckfehler Motorbuchse M1	Stecken Sie an der betroffenen Buchse den korrekten Motor an. Führen Sie einen Reset durch.
37	Steckfehler Motorbuchse M2	
38	Steckfehler Motorbuchse M3	
61	Motor getauscht	
55	Synchronisierung der Motorgruppe 1 nicht möglich	Entfernen Sie Last vom Tisch. Führen Sie einen Reset durch; Wenn der Fehler nach dem Reset weiterhin angezeigt wird, wenden Sie sich an den Kundendienst.
56	Synchronisierung der Motorgruppe 2 nicht möglich	
67	Zu hohe Spannung	Stromversorgungskabel abziehen, Kundendienst kontaktieren
70	Änderung der Antriebskonfiguration	
71	Sensorkonfiguration geändert	Sensoranschluss prüfen
81	Interner Fehler	Stromversorgungskabel für ca. 10 sec abziehen – Reset durchführen. Fehler tritt regelmäßig auf - Stromversorgungskabel abziehen, Kundendienst kontaktieren.

Klick-Codes

Anzahl der Klicks	Status-Information
2x mit kurzem Abstand (Schneller Doppelklick)	Normalbetrieb: Dieses Signal ertönt nur, sobald die Steuerung mit Strom versorgt wird. Das System arbeitet ohne Probleme.
2x mit langem Abstand (Langsamer Doppelklick)	Tastensperre aktiv: Dieses Signal wird immer dann ausgegeben wenn der Tisch bewegt werden soll (Auf/Ab-Taste bzw. Memorytasten)
2x mit langem Abstand (Langsamer Doppelklick)	Resetmodus: Das System befindet sich im Resetmodus. Dieses Signal wird immer dann ausgegeben wenn der Tisch nicht nach unten in die Resetrichtung bewegt werden soll
3x mit kurzem Abstand (Schneller Dreifachklick)	Sensor fehlt: Sensor ist nicht mit der Steuerung verbunden. Signal wird immer dann ausgegeben wenn der Tisch bewegt werden soll
3x mit langem Abstand (Langsamer Dreifachklick)	Einschaltdauerbegrenzung erreicht: Signal wird immer dann ausgegeben wenn der Tisch nach unten bewegt werden soll.

Service: www.novex.ch - Tel: +41 41 914 11 41